KARTA TECHNICZNA
Data aktualizacji: 2026 I

TERMAL 400

OPIS WYROBU

Farba termoodporna do 400°C na bazie żywicy silikonowej, matowa. Farba stanowi zawiesinę płatkowego aluminium w roztworze żywic z dodatkiem plastyfikatorów, substancji pomocniczych i rozpuszczalników organicznych. Wyrób przeznaczony do wymalowań na podłoża stalowe.

KOLORY

Srebrny, biały, czarny mat

ZALETY

- Szybkie wysychanie.
- Bardzo dobrze zabezpiecza przed korozją.
- Odporność na działanie agresywnych czynników atmosfery przemysłowej.

ZASTOSOWANIE

Produkt stosowany jest do ochronno-dekoracyjnego malowania elementów i konstrukcji stalowych narażonych na działanie podwyższonej temperatury (do 400°C). Wykorzystywany w przemyśle maszynowym oraz budownictwie przemysłowym do malowania osłon, powierzchni oraz elementów maszyn i urządzeń będących źródłem wysokiej temperatury, a także stalowych rurociągów, grzejników, zewnętrznych powierzchni zbiorników i kominów.

DANE TECHNICZNE

Gęstość, g/ml

1,15±0,05

LZO (VOC), g/l

650

Zawartość części nielotnych, % objętościowy

30±3

Temperatura pracy

W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temperatury 400°C.

Grubość pojedynczej powłoki

DFT	WFT	Zużycie teoretyczne		Wydajność teoretyczna
(µm)	(µm)	(l/m²)	(kg/m²)	(m²/l)
15	50	0,05	0,06	20,00
30	100	0,10	0,12	10,00

APLIKACJA

Sposób aplikacji

Pędzel, wałek, natrysk pneumatyczny, natrysk hydrodynamiczny.
W przypadku wyrobów zawierających pigment metaliczny (TERMAL SREBRNY) zalecana metoda aplikacji natrysk pneumatyczny.

Natrysk hydrodynamiczny

Średnica dyszy	Ciśnienie
0,009-0,011"	100-150 bar

Szerokość strumienia natryskowego, tzw. kąt natrysku należy dobrać względem kształtu i wielkości malowanej powierzchni.

TERMAL 400

Natrysk pneumatyczny

Średnica dyszy	Ciśnienie
1,5-2,0 mm	2,5-5,0 bar

Zalecana lepkość aplikacyjna wyrobu mierzona kubkiem Forda nr 4 dla natrysku pneumatycznego mieści się w granicach 25-35 sekund. Podane parametry należy porównać z zalecanymi przez producenta pistoletu natryskowego.

Rozcieńczalnik

THINNER TER produkcji MALCHEM Sp. z o.o.

Zalecana ilość warstw

1-2

Przygotowanie powierzchni

Podłoże	Opis przygotowania
Stal	Powierzchnię należy oczyścić co najmniej do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z PN-EN ISO 8501-1. Podłoże suche, pozbawione śladów korozji, zgorzeliny, kurzu, tłuszczu, oleju, soli oraz wszelkich innych zanieczyszczeń. Do odtłuszczenia powierzchni zaleca się zastosowanie środka CLEANMAL TOP produkcji MALCHEM Sp. z o.o.

Warunki otoczenia w czasie aplikacji

- Temperatura: minimalna podłoża 0°C, co najmniej 3°C wyższa od temp. punktu rosy, minimalna otoczenia 0°C.
- Podłoże: suche, wolne od lodu i szronu.
- Wilgotność: maksymalna względna powietrza 80%.
- Bezpieczeństwo: sprawna i odpowiednia wentylacja na stanowisku pracy.

Czasy wysychania

DFT 20±2 µm		
Temperatura, °C	20	10
Stopień 1, h	0,2	0,3
Stopień 3, h	0,5	1,5
Minimalny do nałożenia kolejnych warstw, h	0,5	1,5
Całkowite utwardzenie: 1,5 h w (200±2)°C		

INFORMACJE DODATKOWE

Przechowywanie	Produkt należy przechowywać w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, z dala od potencjalnych źródeł ognia, w miejscach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni świetlnych lub podwyższonych temperatur. Należy chronić dzieci przed dostępem do wyrobu. Temperatura przechowywania: od 5°C do 30°C.
Okres przydatności	12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Podanie informacji na temat przydatności produktu do stosowania uwarunkowane jest przepisami krajowymi, dlatego może ona odbiegać od rzeczywistych wartości. Minimalny czas przydatności podany na opakowaniu jest wartością uśrednioną, która zależna jest od wielu czynników - przede wszystkim sposobu oraz temperatury przechowywania. Po przekroczeniu podanej daty jakość wyrobu powinna zostać poddana ponownej kontroli.
Informacje o bezpieczeństwie	Informacje na temat zawartości, identyfikacji zagrożeń, postępowania podczas pierwszej pomocy oraz w przypadku pożaru, a także dotyczące ekologiczności i przepisów prawnych znajdują się w karcie charakterystyki, którą można uzyskać od producenta MALCHEM Sp. z o.o.
Podstawowe środki bezpieczeństwa	- Należy zapoznać się z informacjami zamieszczonymi na opakowaniu wyrobu. - Sprawna i odpowiednia wentylacja na stanowisku pracy. - Unikanie kontaktu ze skórą, a także wdychania oparów. - Stosowanie kombinezonów, rękawic oraz masek lakierniczych. - W przypadku kontaktu wyrobu ze skórą - umyć miejsce gorącą wodą z mydłem lub innym środkiem myjącym. - W przypadku kontaktu wyrobu z okiem - natychmiast przemyć oko wodą oraz niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza.

WYRÓB PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKOWANIA

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Nie są jednak one w pełni wyczerpujące i kompletne. Podajemy je w dobrej wierze na podstawie badań laboratoryjnych oraz doświadczeń praktycznych. Z uwagi jednak na różnorodność metod, warunków aplikacji i użytkowania należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyrób jest przeznaczony tylko do profesjonalnego i przemysłowego użytku przez osoby które mają dostateczną wiedzę i doświadczenie w zakresie jego stosowania. Producent nie może kontrolować warunków w jakich produkt jest eksploatowany. W ramach obowiązujących przepisów nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z obowiązującymi normami i zaleceniami. Wykor zystanie wyrobu do innych celów niż wskazane w niniejszym dokumencie tylko i wyłącznie na własną odpowiedzialność użytkownika. Podane informacje o produkcie mogą być zmienione bez wcześniejszego uprzedzenia.