KARTA TECHNICZNA
Data aktualizacji: 2026 I

EPOXYKOR PRIMER

OPIS WYROBU

Farba podkładowa epoksydowa, szybkoschnąca utwardzana poliaminą z ekologicznym pigmentem fosforanowym. Wyrób może być stosowany do wymalowań na podłoża stalowe, ocynkowane, aluminiowe i betonowe.

KOLORY

Czerwony tlenkowy, szary, wg wzorca RAL (wybrane kolory)

ZALETY

- Bardzo szybki czas schnięcia.
- Bardzo wysoka wytrzymałość na czynniki chemiczne (w tym roztwory kwasów, zasad, benzyn i oleju napędowego).
- Bardzo wysoka wytrzymałość na czynniki mechaniczne.
- Odporność na działanie wody.
- Odporność na działanie substancji łatwopalnych.
- Zwiększona odporność na zacieki.
- Odporność na działanie agresywnych czynników atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej
- Może być stosowany jako grunt czasowej ochrony.

ZASTOSOWANIE

Produkt znajduje zastosowanie jako warstwa podkładowa lub uzupełniająca międzywarstwa zabezpieczeń antykorozyjnych w:
- budownictwie infrastrukturalnym (mosty, estakady, kładki, barierki, itp.),
- budownictwie przemysłowym (elementy wsporcze, silosy, blachy, kontenery, rurociągi, konstrukcje nośne),
- przemyśle mechanicznym i stoczniowym (nadwodne części statków, urządzenia i maszyny rolnicze, budowlane i górnicze),
- do czasowej ochrony.

DANE TECHNICZNE

Gęstość, g/ml

1,45±0,05

LZO (VOC), g/l

450

Zawartość części lotnych, % wagowy

28±3

Zawartość części nielotnych, % objętościowy

60±3

Stopień krycia i stabilność koloru

Dla niektórych kolorów uzyskanie pełnego krycia jakościowego może wiązać się z koniecznością nałożenia dodatkowej warstwy farby. Agresywne środowisko chemiczne oraz podwyższona temperatura (powyżej 100°C) może mieć wpływ na stabilność koloru w przypadku niektórych odcieni. Wysoka wilgotność może powodować przebarwienia kolorów zawierających pigmenty metaliczne. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może wykazywać kredowanie.

Temperatura pracy

W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temperatury 120°C (dopuszcza się chwilowy wzrost do 160°C).

Grubość pojedynczej powłoki

DFT	WFT	Zużycie teoretyczne		Wydajność teoretyczna
		(l/m²)	(kg/m²)	
50	85	0,085	0,12	11,75
100	165	0,165	0,24	6,05

APLIKACJA

Sposób aplikacji

Pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), wałek, natrysk pneumatyczny, natrysk hydrodynamiczny.
Istnieje możliwość modyfikacji wyrobu pod aplikację metodą elektrostatyczną.

Natrysk hydrodynamiczny

Średnica dyszy	Ciśnienie
0,011–0,017 "	200–250 bar

Szerokość strumienia natryskowego, tzw. kąt natrysku należy dobrać względem kształtu i wielkości malowanej powierzchni.

Natrysk pneumatyczny

Średnica dyszy	Ciśnienie
2,0–3,0 mm	2,5–5,0 bar

Zalecany czas wypływu wyrobu mierzony kubkiem Forda nr 4 dla natrysku pneumatycznego mieści się w granicach 25–35 sekund.
Podane parametry należy porównać z zalecanymi przez producenta pistoletu natryskowego.

Rozcieńczalnik

THINNER EP produkcji MALCHEM Sp. z o.o.

Zalecana ilość warstw

1-3

Następne wymalowanie

Farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe produkcji MALCHEM Sp. z o.o.

Przygotowanie powierzchni

Podłoże	Opis przygotowania
Stal	Powierzchnię należy oczyścić co najmniej do stopnia St 3 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1 (z wyłączeniem zastosowań w środowisku C5-I i C5-M, dla których stopień oczyszczenia to Sa 2 ½). Podłoże suche, pozbawione śladów korozji, zgorzeliny, kurzu, tłuszczu, oleju, soli oraz wszelkich innych zanieczyszczeń. Do odtłuszczenia powierzchni zaleca się zastosowanie środka CLEANMAL TOP produkcji MALCHEM Sp. z o.o.
Stal ocynkowana, aluminium	Powierzchnię ocynkowaną ogniowo i aluminiową należy oczyścić z ww. zanieczyszczeń, bardzo dokładnie odtłuścić środkiem CLEANMAL TOP produkcji MALCHEM Sp. z o.o. i wysuszyć. Dodatkowo zaleca się lekkie omiecenie ścierniwem tzw. ”sweeping” lub mycie wodą z dodatkiem amoniaku (lekko alkaliczne pH) i dokładne spłukanie.
Żeliwo	Powierzchnię należy oczyścić co najmniej do stopnia St 3 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1. Podłoże powinno być suche, pozbawione śladów korozji, zgorzeliny, kurzu, tłuszczu, oleju, soli oraz wszelkich innych zanieczyszczeń. Do odtłuszczenia powierzchni zaleca się zastosowanie środka CLEANMAL TOP produkcji MALCHEM Sp. z o.o.

Warunki otoczenia w czasie aplikacji

- Temperatura: minimalna podłoża -5°C, co najmniej 3°C wyższa od temp. punktu rosy, minimalna otoczenia -5°C.
- Podłoże: suche, wolne od lodu i szronu.
- Wilgotność: maksymalna względna powietrza 80%.
- Bezpieczeństwo: sprawna i odpowiednia wentylacja na stanowisku pracy.

EPOXYKOR PRIMER

Proporcje mieszania

Wersja IN PLANT		
	Komponent A	**Komponent B**
	EPOXYKOR PRIMER	HARDENER 507
Wagowo	100	5,5
Objętościowo	100	8,5

Gotowość do użycia

0,3 h w temp. 20°C±2°C

Czas przydatności mieszaniny

min 2 h w temp. 20°C±2°C

Czasy wysychania

DFT 120±12 µm		
Temperatura, °C	20	10
Stopień 1, h	0,3	0,5
Stopień 3, h	2	3
Całkowite utwardzenie, dni	7	10
Minimalny do nałożenia kolejnych warstw, h	2	3
Maksymalny do nałożenia kolejnych warstw, dni	30	30

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw, koloru. Negatywny wpływ na sieciowanie powłoki ma przede wszystkim nieodpowiednia temperatura oraz zwiększona wilgotność (deszcz, kondensacja pary wodnej).

INFORMACJE DODATKOWE

Przechowywanie	Produkt należy przechowywać w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, z dala od potencjalnych źródeł ognia, w miejscach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni świetlnych lub podwyższonych temperatur, należy chronić dzieci przed dostępem do wyrobu. Temperatura przechowywania: od 5°C do 30°C.
Okres przydatności	12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Podanie informacji na temat przydatności produktu do stosowania uwarunkowane jest przepisami krajowymi, dlatego może ona odbiegać od rzeczywistych wartości. Minimalny czas przydatności podany na opakowaniu jest wartością uśrednioną, która zależna jest od wielu czynników - przede wszystkim sposobu oraz temperatury przechowywania. Po przekroczeniu podanej daty jakość wyrobu powinna zostać poddana ponownej kontroli.
Informacje o bezpieczeństwie	Informacje na temat zawartości, identyfikacji zagrożeń, postępowania podczas pierwszej pomocy oraz w przypadku pożaru, a także dotyczące ekologiczności i przepisów prawnych znajdują się w karcie charakterystyki, którą można uzyskać od producenta MALCHEM Sp. z o.o.
Podstawowe środki bezpieczeństwa	- Należy zapoznać się z informacjami zamieszczonymi na opakowaniu wyrobu. - Sprawna i odpowiednia wentylacja na stanowisku pracy. - Unikanie kontaktu ze skórą, a także wdychania oparów. - Stosowanie kombinezonów, rękawic oraz masek lakierniczych. - W przypadku kontaktu wyrobu ze skórą - umyć miejsce gorącą wodą z mydłem lub innym środkiem myjącym. - W przypadku kontaktu wyrobu z okiem - natychmiast przemyć oko wodą oraz niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza.
Atesty i Oceny techniczne	Krajowa Ocena Techniczna Instytutu Badawczego Dróg i Mostów IBDiM. Krajowa Ocena Techniczna Instytutu Techniki Budowlanej ITB.

WYRÓB PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKOWANIA

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Nie są jednak one w pełni wyczerpujące i kompletne. Podajemy je w dobrej wierze na podstawie badań laboratoryjnych oraz doświadczeń praktycznych. Z uwagi jednak
na różnorodność metod, warunków aplikacji i użytkowania należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyrób jest przeznaczony tylko do profesjonalnego i przemysłowego użytku przez osoby które mają dostateczną wiedzę i doświadczenie w zakresie jego
stosowania. Producent nie może kontrolować warunków w jakich produkt jest eksploatowany. W ramach obowiązujących przepisów nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z obowiązującymi normami i zaleceniami. Wykor
zystanie wyrobu do innych celów niż wskazane w niniejszym dokumencie tylko i wyłącznie na własną odpowiedzialność użytkownika. Podane informacje o produkcie mogą być zmienione bez wcześniejszego uprzedzenia.