**KARTA TECHNICZNA**
Data aktualizacji: 2026 I

# EPOXYKOR B

**OPIS WYROBU**

Farba epoksydowa, utwardzana modyfikowaną poliaminą, o podwyższonej odporności na wodę. Wyrób może być stosowany na podłoża stalowe, stalowe ocynkowane ogniowo i betonowe. Produkt jako izolator spełnił wymagania dotyczące „przebicia elektroiskrowego" dla wartości 14 kV i grubości systemu 400 – 900 µm.

**KOLORY**

Czarny

**ZALETY**

- Bardzo wysoka wytrzymałość na czynniki chemiczne (w tym roztwory kwasów, zasad, benzyn i oleju napędowego).
- Bardzo wysoka wytrzymałość na czynniki mechaniczne.
- Odporność na działanie wody.
- Odporność na działanie substancji łatwopalnych.
- Zwiększona odporność na zacieki.
- Wysoka wydajność.
- Odporność na działanie agresywnych czynników atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej.

**ZASTOSOWANIE**

Produkt znajduje zastosowanie jako warstwa podkładowa lub uzupełniająca międzywarstwa zabezpieczeń antykorozyjnych w:
- budownictwie infrastrukturalnym (konstrukcje pomostów, mostków, nabrzeży),
- budownictwie przemysłowym (rurociągi, wnętrza zbiorników, platformy wiertnicze),
- przemyśle mechanicznym i stoczniowym (podwodne części statków, urządzenia i maszyny działające w zanurzeniu, pompy),
- budownictwie hydrotechnicznym (jazy, klapy, zasuwy, przepusty, rurociągi, wszelkie mechanizmy pracujące w zanurzeniu),
- na podłoże betonowe zagruntowane uprzednio lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12,
- do malowania pasów komunikacyjnych i oznaczeń poziomych.

## DANE TECHNICZNE

**Gęstość, g/ml**

1,50±0,05

**LZO (VOC), g/l**

350

**Zawartość części lotnych, % wagowy**

24±3

**Zawartość części nielotnych, % objętościowy**

65±3

**Stopień krycia i stabilność koloru**

Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka kreduje.

**Temperatura pracy**

W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temperatury 120°C (dopuszcza się chwilowy wzrost do 160°C).

**Grubość pojedynczej powłoki**

| DFT | WFT | Zużycie teoretyczne | | Wydajność teoretyczna |
|---|---|---|---|---|
| | | (l/m²) | (kg/m²) | |
| 50 | 75 | 0,075 | 0,113 | 13,3 |
| 100 | 150 | 0,15 | 0,225 | 6,65 |

## APLIKACJA

**Sposób aplikacji**

Pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), wałek, natrysk pneumatyczny, natrysk hydrodynamiczny.

**Natrysk hydrodynamiczny**

| Średnica dyszy | Ciśnienie |
|---|---|
| 0,011-0,017" | 200-300 bar |

Szerokość strumienia natryskowego, tzw. kąt natrysku należy dobrać względem kształtu i wielkości malowanej powierzchni.

**Natrysk pneumatyczny**

| Średnica dyszy | Ciśnienie |
|---|---|
| 2,0 3,0 mm | 2,5 - 5,0 bar |

Zalecany czas wypływu wyrobu mierzony kubkiem Forda nr 4 dla natrysku pneumatycznego mieści się w granicach 25 - 35 s.
Podane parametry należy porównać z zalecanymi przez producenta pistoletu natryskowego.

**Rozcieńczalnik**

THINNER EP produkcji MALCHEM Sp. z o.o.

**Zalecana ilość warstw**

1-3

**Następne wymalowanie**

Farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe.

**Przygotowanie powierzchni**

| Podłoże | Opis przygotowania |
|---|---|
| Stal | Powierzchnię oczyścić do klasy czystości Sa 2 ½ zgodnie z PN-EN ISO 8501-1. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. |
| Stal ocynkowana, aluminium | Powierzchnię ocynkowaną i aluminiową należy oczyścić, bardzo dokładnie odtłuścić środkiem CLEANMAL TOP produkcji MALCHEM Sp. z o.o. i wysuszyć. Dodatkowo zaleca się lekkie omiecenie ścierniwem tzw. ”sweeping” lub mycie wodą z dodatkiem amoniaku (lekko alkaliczne pH) i dokładne spłukanie. |
| Beton | Powierzchnia betonu po min 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona ww. zanieczyszczeń. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12. |

**Warunki otoczenia w czasie aplikacji**

- Temperatura: minimalna podłoża -5°C, co najmniej 3°C wyższa od temp. punktu rosy, minimalna otoczenia -5°C.
- Podłoże: suche, wolne od lodu i szronu.
- Wilgotność: maksymalna względna powietrza 80%.
- Bezpieczeństwo: sprawna i odpowiednia wentylacja na stanowisku pracy.

# EPOXYKOR B

**Proporcje mieszania**

| Wersja IN PLANT | | |
|---|---|---|
| | **Komponent A** | **Komponent B** |
| | EPOXYKOR B | HARDENER 503 |
| Wagowo | 100 | 7,5 |
| Objętościowo | 100 | 12 |

**Gotowość do użycia**

0,25 h w temp. 20°C±2°C

**Czas przydatności mieszaniny**

min 4 h w temp. 20°C±2°C

**Czasy wysychania**

| DFT 150±15 µm | | |
|---|---|---|
| Temperatura, °C | 20 | 10 |
| Stopień 1,h | 0,3 | 0,5 |
| Stopień 3, h | 3 | 4,5 |
| Całkowite utwardzenie, dni | 7 | 12 |
| Minimalny do nałożenia kolejnych warstw, h | 3 | 4,5 |
| Maksymalny do nałożenia kolejnych warstw, dni | 14 | 14 |

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw, koloru. Negatywny wpływ na sieciowanie powłoki ma przede wszystkim nieodpowiednia temperatura oraz zwiększona wilgotność (deszcz, kondensacja pary wodnej).

**INFORMACJE DODATKOWE**

| | |
|---|---|
| **Przechowywanie** | Produkt należy przechowywać w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, z dala od potencjalnych źródeł ognia, w miejscach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni świetlnych lub podwyższonych temperatur, należy chronić dzieci przed dostępem do wyrobu. Temperatura przechowywania: od 5°C do 30°C. |
| **Okres przydatności** | 6 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.<br>Podanie informacji na temat przydatności produktu do stosowania uwarunkowane jest przepisami krajowymi, dlatego może ona odbiegać od rzeczywistych wartości. Minimalny czas przydatności podany na opakowaniu jest wartością uśrednioną, która zależna jest od wielu czynników - przede wszystkim sposobu oraz temperatury przechowywania. Po przekroczeniu podanej daty jakość wyrobu powinna zostać poddana ponownej kontroli. |
| **Informacje o bezpieczeństwie** | Informacje na temat zawartości, identyfikacji zagrożeń, postępowania podczas pierwszej pomocy oraz w przypadku pożaru, a także dotyczące ekologiczności i przepisów prawnych znajdują się w karcie charakterystyki, którą można uzyskać od producenta MALCHEM Sp. z o.o. |
| **Podstawowe środki bezpieczeństwa** | - Należy zapoznać się z informacjami zamieszczonymi na opakowaniu wyrobu.<br>- Sprawna i odpowiednia wentylacja na stanowisku pracy.<br>- Unikanie kontaktu ze skórą, a także wdychania oparów.<br>- Stosowanie kombinezonów, rękawic oraz masek lakierniczych.<br>- W przypadku kontaktu wyrobu ze skórą - umyć miejsce gorącą wodą z mydłem lub innym środkiem myjącym.<br>- W przypadku kontaktu wyrobu z okiem - natychmiast przemyć oko wodą oraz niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza. |
| **Atesty i Oceny techniczne** | Atest Higieniczny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH – PIB.<br>Krajowa Ocena Techniczna Instytutu Badawczego Dróg i Mostów IBDiM.<br>Krajowa Ocena Techniczna Instytutu Techniki Budowlanej ITB. |

**WYRÓB PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKOWANIA**

Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Nie są jednak one w pełni wyczerpujące i kompletne. Podajemy je w dobrej wierze na podstawie badań laboratoryjnych oraz doświadczeń praktycznych. Z uwagi jednak
na różnorodność metod, warunków aplikacji i użytkowania należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyrób jest przeznaczony tylko do profesjonalnego i przemysłowego użytku przez osoby które mają dostateczną wiedzę i doświadczenie w zakresie jego
stosowania. Producent nie może kontrolować warunków w jakich produkt jest eksploatowany. W ramach obowiązujących przepisów nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z obowiązującymi normami i zaleceniami. Wykor
zystanie wyrobu do innych celów niż wskazane w niniejszym dokumencie tylko i wyłącznie na własną odpowiedzialność użytkownika. Podane informacje o produkcie mogą być zmienione bez wcześniejszego uprzedzenia.